

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1. PESEL¹⁾

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2. NIP

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

3. REGON

**D-N DEKLARACJA
O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI,
NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

Podstawa prawna: art. 6m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2016 r. poz. 250, z późn. zm.), zwana dalej Ustawą.

Podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji: Właściciel nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne. Przez właścicieli rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, najemców nieruchomości, dzierżawców nieruchomości a także inne podmioty władające nieruchomością (art. 2 ust. 1 pkt 4 Ustawy).

A. MIEJSCE ZŁOŻENIA DEKLARACJI

4. Urząd Dzielnicy m.st. Warszawy, do którego adresowana jest deklaracja

B. CEL ZŁOŻENIA DEKLARACJI (ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE POLE)

5. pierwsza deklaracja (na podstawie art. 6m ust. 1 Ustawy)²⁾

6. nowa deklaracja (na podstawie art. 6m ust. 2 Ustawy)³⁾

8. korekta deklaracji (na podstawie art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. – Ordynacja podatkowa; Dz. U. z 2015 r. poz. 613, z późn. zm.)⁴⁾

7. Data powstania obowiązku ponoszenia opłaty

dzień		miesiąc		rok					

9. Korekta dotyczy okresu od

miesiąc		rok							

C. DANE IDENTYFIKACYJNE

C.1. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

10. Podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwe pole)
 właściciel współwłaściciel użytkownik wieczysty najemca lub dzierżawca
 jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu
 inny podmiot władający nieruchomością [wskazać jaki:

11. Nazwisko/Nazwa
(w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych niebędących osobami prawnymi, którym ustawa przyznaje zdolność prawną poz. 12-13 należy przekreślić)

12. Pierwsze imię

13. Drugie imię

C.2. MIEJSCE ZAMIESZKANIA LUB SIEDZIBY

14. Kraj

15. Województwo

16. Powiat

17. Gmina

18. Ulica

19. Numer

20. Numer lokalu

21. Miejscowość

22. Kod pocztowy

23. Poczta

Wypełnienie poz. 24 i 25 nie jest obowiązkowe. Informacje wpisane w poz. 24 i 25 nie służą do dokonywania doręczeń przewidzianych w ustawie z dnia 27 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa

24. Adres e-mail

25. Telefon

C.3. ADRES DO DORĘCZEŃ (WPISAĆ, JEŻELI JEST INNY NIŻ PODANY W CZĘŚCI C.2.)

26. Kraj

27. Województwo

28. Powiat

29. Gmina

30. Ulica

31. Numer

32. Numer lokalu

33. Miejscowość

34. Kod pocztowy

35. Poczta

C.4. LICZBA NIERUCHOMOŚCI, KTÓRYCH DOTYCZY DEKLARACJA (JEŻELI DEKLARACJA DOTYCZY WIĘCEJ NIŻ JEDNEJ NIERUCHOMOŚCI, DO DEKLARACJI NALEŻY DOŁĄCZYĆ ODPOWIEDNIĄ LICZBĘ ZAŁĄCZNIKÓW A-N, OKREŚLAJĄCYCH KAŻDĄ KOLEJNĄ NIERUCHOMOŚĆ)

36. Liczba nieruchomości

D. DANE NIERUCHOMOŚCI**D.1. ADRES NIERUCHOMOŚCI**

37. Dzielnica	38. Ulica (nr obrębu i nr działki/działek ew.) ⁵⁾	39. Numer	40. Numer lokalu
---------------	--	-----------	------------------

D.2. OBLICZENIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

41. Sposób zbiórki odpadów (zaznaczyć właściwe pole): <input type="checkbox"/> selektywnie <input type="checkbox"/> nieselektywnie	
42. Deklarowana liczba opróżnień pojemnika o danej pojemności w miesiącu <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> × 120 litrów <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> × 240 litrów <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> × 660 litrów <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> × 770 litrów <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> × 1 100 litrów <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> × 3 500 litrów Powyżej 3 500 litrów: <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> litrów <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> litrów	
43. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla nieruchomości (suma iloczynów odpowiednich wielkości z poz. 42 oraz odpowiednich obowiązujących stawek opłaty) <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> zł	

E. LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

44. Liczba załączników A-N szk.	45. Pełnomocnictwo do podpisania deklaracji szk.	46. Inne załączniki szk.
--	---	---------------------------------

F. PEŁNA WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

47. Suma opłat z poz. 43 deklaracji oraz poz. 10 wszystkich załączników A-N <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> zł
--

G. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ⁶⁾

G.1. 48. Imię	49. Nazwisko	50. Podpis/pieczeńć
G.2. 51. Imię	52. Nazwisko	53. Podpis/pieczeńć
G.3. 54. Imię	55. Nazwisko	56. Podpis/pieczeńć
		57. Data wypełnienia deklaracji <input type="text"/> <input type="text"/> - <input type="text"/> <input type="text"/> - <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> dzień miesiąc rok

H. ADNOTACJE ORGANU

60. Uwagi organu	
61. Data (dzień-miesiąc-rok)	62. Podpis przyjmującego formularz

I. POUCZENIE

Deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2016 r. poz. 599).

J. DODATKOWE OBJAŚNIENIA

- 1) Numer PESEL wskazują wyłącznie osoby fizyczne objęte rejestrem PESEL, nieprowadzące działalności gospodarczej lub niebędące zarejestrowanymi podatnikami podatku od towarów i usług.
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.
- 3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana (art. 6m ust. 2 Ustawy).
- 4) Uprawnienie do skorygowania deklaracji ulega zawieszeniu na czas trwania postępowania podatkowego lub kontroli podatkowej - w zakresie objętym tym postępowaniem lub kontrolą (art. 81 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa).
- 5) W polu nr 38 numer obrębu i numery działek ewidencyjnych wpisać należy w przypadku, gdy nie jest możliwe określenie nazwy ulicy nieruchomości. W takim przypadku pola nr 39 i 40 należy przekreślić.
- 6) Części G.2. i G.3. należy wypełnić w przypadku reprezentacji wieloosobowej.